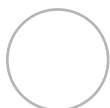


MetaLink

Mastic à base de silicone pour toitures métalliques



Blanc



Daim



Vert
Hartford



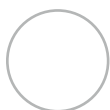
Noir



Rouge
royal



Gris foncé
intense



Translucide



Bleu
royal



Amande



Argent
métallique



Bronze
moyen



Beige
Sierra



Cuivre



Brun
Mustang



Bronze
foncé



Champagne
métallique



Rouge
colonial



Terre
rouge



Gris
ardoise



Gris
vibrant



Gris
foncé



Brun
Mansard



Gris
urbain



Terre
cuite



Vert forêt



Rouge vin



Caramel



Description du produit

Le produit **MetaLink** est un adhésif mastic à base de silicone supérieur et de haute performance. Il est spécialement formulé pour les toitures métalliques, les gouttières, les tuyaux de descente et les autres surfaces de métal architectural comme les murs, les fenêtres, les portes et les appareils d'éclairage. En plus de coller sur l'aluminium, l'acier et le cuivre, le **MetaLink** offre une adhérence exceptionnelle sur les métaux revêtus de PVDF Kynar 500® et de PVF Tedlar®. Il est aussi efficace lorsqu'il est appliqué entre des métaux et des matériaux non métalliques, notamment la maçonnerie, le verre et les plastiques techniques comme le polycarbonate, le vinyle (PVC), la fibre de verre (FRP) et l'acrylique.

Le **MetaLink** est offert dans une vaste gamme de couleurs pour s'harmoniser à celles proposées par les fabricants de produits de toiture métallique décorative et de bardage.

De formulation chimique non corrosive, le **MetaLink** dégage peu d'odeurs et n'endommage pas les métaux non revêtus. À durcissement neutre et capable de s'adapter à des mouvements de joint de 50 %, il est hautement élastique; il résiste donc à la fissuration, même dans des conditions météorologiques extrêmes.

Le **MetaLink** est sécuritaire : il est exempt de solvants et d'isocyanates et respecte les normes les plus élevées d'Amérique du Nord en matière de COV.

Préparation du métal

Préparer toutes les surfaces métalliques pour assurer une adhérence maximale. Enlever la rouille, la calamine et les résidus au moyen d'une brosse métallique pour lustre la surface. Retirer les films, les enduits non collés ou inappropriés et les huiles avec un solvant, comme de l'alcool*.

**Chem Link recommande de tester l'adhérence sur les substrats revêtus avant de commencer un projet. Veuillez communiquer avec le service technique pour obtenir des directives et des recommandations précises sur les techniques d'application.*

Normes applicables relatives à la performance

- ASTM C920, Type S, Grade NS, Classe 50, util. NT, T2, M, G, A et O
- Federal Specification TT-S-00230-C Type II, Classe A
- Corps of Engineers CRD-C-541, Type II, Classe A

Propriétés types		
Viscosité	550,000 cp +/- 150,000 cp	Brookfield RVF tige TF, 4 T/M, 23 °C (73 °F)
Grade pistolet	Aucun affaissement	ASTM C697
Allongement à la rupture	600%	ASTM D412
Dureté Shore A	10 +/-3	ASTM C661
Résistance à la traction	135 psi	ASTM D412
Flexibilité à basse température	Réussi à -23 °C (-10 °F) mandrin de 6,35 mm (1/4 po)	ASTM D816
Contraction	Aucune contraction visible après 14 jours	
Température de service	De -62 °C à 177 °C (de -80 °F à 400 °F)	

**Service d'assistance
pour les entrepreneurs**

1-800-826-1681

www.chemlink.com