

Fiche technique

Technologie

Section CSI n° 07 92 13

CHEM LINK

Construction et maintenance

Téléphone: 800-826-1681

Fax: 269-679-4448

353 E. Lyons Street

Schoolcraft, MI 49087

www.chemlink.com

Description du produit

DuraLink 35 est un mastic universel élastique qui allie économie et haute performance. Il est idéal pour une variété d'applications où le mouvement du joint nécessite la compression et l'extension au-delà de 35%. Parce que **DuraLink 35** est un mastic polyéther durcissant à l'humidité, il est efficace dans des climats humides, secs ou froids et est exempt de solvants et d'isocyanates. Il ne rétrécit pas lors du durcissement, ne forme pas des bulles sur des surfaces humides comme c'est souvent le cas pour les mastics de polyuréthane, et ne se décolore pas lorsqu'il est exposé à la lumière UV. **DuraLink 35** possède d'excellentes propriétés élastomères et adhère à la plupart des matériaux de construction, y compris les surfaces difficiles, telles que Kynar 500® PVDF et d'autres métaux et revêtements anodisés. **DuraLink 35** est efficace dans de nombreuses conditions de chantier difficiles : Il peut être appliqué sur des surfaces humides à des températures aussi basses que 32 °F (0 °C).

Normes de performance applicables

- ASTM C920, Type S, Qualité NS, Classe 35, utilise NT, T2, M, G, A et O
- Spécification fédérale TT-S-00230-C Type II, classe B
- Corps des ingénieurs américains CRD-C-541, Type II, classe B
- Comité canadien de normalisation CAN 19, 13-M82
- Validé par l'Institut SWR (imperméabilisation et restauration du mastic)

Conformité réglementaire

- Conforme à la norme BCT pour les agents d'étanchéité
- Conforme aux exigences de la réglementation de l'état de Californie : CARB, BAAQMD et SCAQMD
- Ce produit ne contient pas de produits chimiques cancérigènes tels que répertoriés dans la Proposition de Californie 65
- Conforme aux exigences du ministère de l'Agriculture

Normes environnementales :

- LEED 2.2 pour les nouvelles constructions et les rénovations majeures :

Matériaux à faible émission (Section 4.1) 1 Point

- Lignes directrices du modèle NAHB des bâtiments

d'habitation écologiques : 5 points

- Teneur en COV : moins de 25 grammes/litre ASTM

D2369 Méthode EPA 24 (testée à 240 °F / 115 °C)

Date de la dernière révision : 15/11/23

Document n° DS1263FR



Avantages

- Adhère aux métaux avec revêtement Kynar 500® PVDF
- Sans solvants, 100% de matières solides, ne rétrécit pas
- Sans affaissement, application verticale et en hauteur
- Revêtement prêt en 40 minutes
- Aucun dégagement de gaz sur les surfaces humides
- Disponible dans une variété de couleurs de couverture et de bardage
- Bonne stabilité des couleurs, ne change pas de couleur sous l'action du soleil
- Il peut être peint au bout de 24 heures (voir les limitations)
- +/- 35% de mouvements du joint
- Fabriqué aux États-Unis - certifié ISO 9001: 2015

Couleurs

Bien vouloir consulter la carte des couleurs ou chemlink.com pour la liste complète des couleurs de couverture et de bardage.

Des couleurs spéciales sont disponibles à la demande.

Emballage

- Buse Euro/4" de 10,1 oz (300 ml)
12 cartouches/carton, 105 cartons/palette
- 20 oz (600 ml)
12 saucisses/carton, 40 cartons/palette
- Seaux de 7,5 et de 19 litres ou fûts de 190 litres disponibles sur commande spéciale

Préparation des joints

Les surfaces des joints doivent être propres, sèches et exemptes de toute contamination, telles que la saleté, les huiles, les graisses, le goudron, la cire, la rouille et toute autre substance qui peut limiter l'action du mastic.

Conception des joints

Effectuer toutes les applications de joints conformément aux recommandations et lignes directrices ASTM et SWRI. Les joints doivent être conçus avec un rapport de 1:2 de profondeur par rapport à la largeur (profondeur du joint faisant la moitié de la largeur). Contrôler la profondeur du mastic à l'aide d'un fond de joint en polyéthylène qui est de 25% plus grande que l'ouverture du joint à la température standard. Pour empêcher l'adhérence sur trois points, utiliser un fond de joint ou un ruban anti-adhérence pour garantir la bonne flexibilité du joint et un joint durable et étanche à l'eau. Lorsque la configuration des joints ne permet pas un fond de joint, CHEM LINK recommande d'utiliser un ruban anti-adhérence alternatif.

Largeur du joint Pouces (mm)	Profondeur du joint Pouces (mm)
1/4 - 1/2 (6-13)	1/4 (6)
1/2 - 3/4 (13-19)	1/4 - 3/8 (6-10)
3/4 - 1 (19-25)	3/8 - 1/2 (10-13)

CHEM LINK recommande d'utiliser un apprêt de substrat approprié pour les joints fortement articulés ou les substrats différents qui nécessitent des propriétés d'adhérence accrues.

Substrats compatibles*	
Métaux avec revêtement Kynar 500® PVDF	Brique, béton et pierre
Métal galvanisé	Bitume modifié EPDM et SBS
Aluminium	Mousse EPS
Plastiques techniques, PVC, CPVC	Toiture multicouches
Verre	Fibre de verre FRP
Panneau James Hardie	Bardage en vinyle

*Tester et évaluer pour assurer une bonne adhérence

Propriétés physiques typiques

Gun Grade	Zero Slump	
Viscosity	1,100,000 cp +/- 300,000 cp	Brookfield RVF TF Spindle, 4 RPM, 73°F (23°C)
Density	12.9 +/- 0.2 lbs per gallon	ASTM D1475
Tack Free Time	40 min	45 +/- 5% R.H.
Elongation at Break	380%	ASTM D412
Peel Strength	25 psi	ASTM C794
Tensile Strength	180 psi	ASTM D412
Hardness Shore A	31	ASTM C661
Lap Shear Strength	195 psi	ASTM D1002
Low temp. flex	Pass -15°F (-26°C) 1/4 inch mandrel	ASTM D522
Shrinkage	No visible shrinkage after 14 days	
Service Temperature	-40°F to 200°F (-40°C to 93°C)	

Domaines d'application de base

Châssis de fenêtres et de portes	Bardage
Parapets	Mastic résistant aux intempéries
Bloc et maçonnerie	Joints à gorge
Joints de dilatation	Transport

Directives d'application :

Béton

Avant l'application, enlever toute contamination résiduelle par abrasion mécanique, sablage ou lavage sous pression. Sur le béton frais, enlever tous les agents de démoulage, le béton friable et sans cohésion. Sécher toute l'eau visible et stagnante avant d'appliquer **DuraLink 35**. Installer un fond de joint approprié pour éviter l'adhérence sur trois points.

Métal

Préparer toutes les surfaces métalliques pour garantir une adhérence maximale. Enlever toute trace de rouille, de tartre et les résidus par brossage métallique jusqu'à un éclat de métal brillant. Enlever les films, les revêtements sans cohésion ou inappropriés et les huiles avec un solvant approprié tel que l'alcool.*

***CHEM LINK** recommande de tester les substrats revêtus à l'égard de l'adhérence avant de commencer un projet. Veuillez contacter le Service technique pour des recommandations et directives d'application spécifiques.

Bois

Le bois doit être propre, solide et sec avant l'application du mastic. Exposer le bois traité aux intempéries pendant six mois avant l'application. Enlever tous les revêtements et la peinture (ou tester la compatibilité) pour assurer une bonne adhérence. Ne pas utiliser sur le bois ignifuge.

Apprêtage

Dans la plupart des cas, **DuraLink 35** ne nécessite pas un apprêt. Cependant, certaines applications ou certains substrats peuvent nécessiter un apprêt pour garantir une adhérence durable et un joint résistant aux intempéries. Il incombe au poseur de déterminer la nécessité d'un apprêt. **CHEM LINK** recommande d'utiliser un apprêt pour toute application où l'immersion prolongée est envisagée.

Nettoyage

Le mastic humide peut être retiré avec un solvant tel que l'alcool. Le mastic **DuraLink 35** dur peut être enlevé par abrasion ou grattage du substrat.

Conservation

Conserver les récipients d'origine non ouverts dans un endroit frais et sec. Protéger les récipients non ouverts de l'eau, de la chaleur et des rayons directs du soleil. Des températures élevées réduisent la durée de conservation. **DuraLink 35** ne gèle pas.

Durée de conservation

Douze mois à compter de la date de fabrication en cas de stockage à une température de 70 °F / 21 °C et à 50% d'humidité relative de l'air. Une température élevée et une humidité relative de l'air élevée peuvent réduire la durée de conservation de manière significative. Les seaux ont une durée de conservation de six mois.

Consignes d'application

Enlever toute trace de saleté, d'huile, de peinture sans cohésion et d'autre contamination de toutes les surfaces de travail avec de l'alcool. NE PAS UTILISER des solvants à base de pétrole tels que l'essence minérale ou le xylène. Maintenir **DuraLink 35** à la température ambiante avant l'application afin d'assurer une application facile au pistolet et avec des outils. Tester et évaluer pour assurer une bonne adhérence. Appliquer le mastic au pistolet avec précaution, en assurant un cordon lisse et continu. Si des outils sont requis, les utiliser dans les quinze minutes suivant l'application.

Attention

Eviter le contact prolongé avec la peau. Tout adhésif non durci irrite les yeux. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau. Faire appel à un médecin. Consulter la FDS pour les informations relatives aux premiers secours.

Consulter www.chemlink.com pour voir la FDS la plus récente. TENIR HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.

Limitations

- Dans les zones où une exposition prolongée aux produits chimiques est prévue, veuillez contacter le Service technique pour plus de recommandations.
- Permettre que le bois traité « durcisse » pendant six mois avant l'application selon les directives APA.
- Ne pas utiliser dans les zones sujettes à une immersion constante.
- Ne pas stocker à des températures élevées.
- Enlever tous les revêtements et produits d'étanchéité avant l'application.
- Veuillez contacter le Service clientèle pour les directives d'application en cas de températures inférieures à 32 °F (0 °C).
- Tester et évaluer toutes les peintures avant l'application. Les peintures à base de polyuréthane et à base d'huile peuvent nécessiter un temps de séchage plus long.
- Ne pas utiliser sur l'oléfine thermoplastique (TPO) sans l'apprêt CHEM LINK TPO primer.



Toutes les propriétés décrites dans le présent document sont le résultat de tests réalisés dans des conditions de laboratoire. Les propriétés et les performances varient en fonction des conditions environnementales et de la technique d'application utilisée. Tester et évaluer pour déterminer l'usage approprié. Consulter www.chemlink.com pour voir la fiche de données de sécurité, les fiches techniques et la garantie complète de ce produit.

GARANTIE LIMITÉE : Chem Link garantit les performances de ce produit, à condition qu'il soit correctement conservé et que son application s'effectue dans un délai d'un (01) an. S'il s'avère que ce matériel Chem Link est défectueux, bien vouloir retourner le produit restant accompagné du justificatif d'achat pour remboursement ou remplacement du produit hors la main-d'œuvre ou le coût de la main-d'œuvre. Ceci est le seul et unique recours pour les défauts ou la défaillance de ce produit. L'utilisateur est tenu de suivre les instructions de la fiche technique et de la FDS actuelles avant d'utiliser le produit. L'utilisateur détermine l'adéquation du produit quant à l'usage prévu et en assume les risques. Le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages (y compris les dommages indirects ou accessoires) dont la valeur dépasse celle du prix d'achat, sauf si une telle exclusion ou limitation est interdite par la loi. **CETTE GARANTIE REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE, ÉCRITE OU VERBALE, STATUTAIRE, EXPLICITE OU IMPLICITE, Y COMPRIS TOUTE GARANTIE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER ;** sauf pour la

garantie expresse ci-dessus fournie par le fabricant, le produit est vendu avec tous les défauts. Chem Link **DÉCLINE TOUTE RESPONSABILITÉ POUR L'UTILISATION DE CE PRODUIT D'UNE MANIÈRE POUVANT VIOLER LES BREVETS OU AUTRES DROITS DE PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE**

DÉTENUS PAR D'AUTRES FABRICANTS. Cette garantie vous donne des droits spécifiques, et vous pouvez également avoir d'autres droits aux États-Unis, qui varient d'un état à l'autre. Pour de plus amples informations sur la garantie, veuillez appeler le 800-826-1681.